



INNOVATION

ETT LYFT FÖR VÄRLDENS

Ett skepp kommer lastat – med tusentals containers. Och på redden väntar upp till hundra ytterligare fartyg, med samma enorma godsmängder ombord.

Tiden för att få lasten från fartyg till kaj är skillnaden mellan ekonomisk succé och fiasko – och där spelar svenska Bromma Conquip en huvudroll. Med Cadcrafts hjälp tar de nu lyftkapaciteten hos världens alla containerkranar till nya höjder.

■ av Ann-Sofi Holmgren

Mitt i världens ständigt växande godsflöden har Bromma Conquip skapat sig en teknikintensiv och ytterst lönsam nisch. Här, i Akalla utanför Stockholm, utvecklas lyftok till containerkranar världen över. Företaget är juveln i

kronan i den framgångsrika svenska Cargotec-koncernen, där allt handlar om effektiva godsflöden.

– Vi är världsledande på lyftok, både för containerkranar och för truckar och andra lyftfordon iland, och har ett rejält grepp om världsmarknaden, konstaterar Hans Lundberg, PDM Service Engineer hos Bromma Conquip.



Bromma Conquip ser till att lasten kommer från skepp till kaj och vidare till trailer. Lyftoken som utvecklas i Kista utanför Stockholm har erövrat världens alla containerhamnar och ligger allra längst fram i teknikutvecklingen.

Foto: Bromma Conquip

OCH CAD

CONTAINERFLÖDEN

– Eftersom våra koncept kopieras flitigt av konkurrenterna har vi pressen på oss att ständigt vara bäst. Därför måste vi alltid hålla oss i teknikens yttersta framkant, med den mest avancerade tekniken och en extremt hög innovationsgrad.

Supereffektiv CAD/PDM-lösning

Sett i backspeglarna har Bromma Conquips utveckling varit smått fantastisk. För 50 år sedan var företaget en liten mekanisk verkstad som tillverkade allt möjligt. Så ville Göteborgs hamn beställa lyftutrustning för containers, vilket blev starten på en otroligt spännande resa.

– Det är lyftoken som gjort oss till det världsledande företaget vi är idag. Vi uppfann konceptet och har lett utvecklingen helt från starten. Vi var också väldigt tidiga med att ta in IT-stöd i arbetet, berättar Hans Lundberg.

Och det är här som Cadcraft kommer in i bilden. Med huvudkontor och utveckling i Akalla och merparten av

kundanpassning och tillverkning i Malaysia, ställer Bromma Conquip högsta tänkbara krav på sin konstruktions- och dokumentationsmiljö. Senaste versioner krävs givetvis av alla programvaror, integrationen måste vara supereffektiv och dessutom ska systemen ständigt speglas mellan Sverige och Malaysia för att ingenjörerna på båda orterna ska kunna arbeta effektivt. Utöver det behöver informationen också vara tillgänglig för marknadsavdelningen samt för alla försäljningskontor och servicetekniker världen över.

Moment 22 vändes till ny fördel

Idag handlar IT och CAD hos Bromma Conquip om ytterst omfattande processer som stöttar företaget i varje del av verksamheten. Men för något år sedan insåg Hans Lundberg att företaget hamnat i ett moment 22 vad gäller CAD och PDM. Två i och för sig väl fungerande system, utbytte inte längre information på ett optimalt sätt.





Hans Lundberg, IT-chef hos Bromma Conquip, ser ljusst på framtiden. Bolaget fortsätter att lansera innovativa produkter och har ett fast grepp om världsmarknaden. Foto: Pontus Johansson

INNOVATION OCH CAD FORTS.

>> – För att kunna uppgradera våra CAD-system insåg vi att vi även måste ta ett nytt grepp om vår dokumenthantering, PDM. Samtidigt var det av största vikt att vi inte tappade befintlig information längs vägen, utan även fortsatt kunde läsa och hantera såväl gamla AutoCAD-filer som Inventormodeller, säger Hans Lundberg.

Snabbstart blev lyckosam

Cadcraft, som har en lång relation både med Cargotec-koncernen och med Bromma Conquip, kallades in för att se på de möjligheter som stod till buds. En snabbt genomförd förstudie landade i ett projekt för att uppgradera hela CAD-miljön – såväl konstruktionsprogram som PDM. Den gamla och något föråldrade programvaran Matrix, som inte längre fungerade optimalt i ekvationen, byttes ut mot Autodesk's Vault Professional. Integrationen behövde även omfatta affärssystemet Baan/LN6.

– Det har varit och är ett omfattande projekt. Men för ett par månader sedan kunde vi gå live med systemet hos Bromma Conquip och Matrix stängdes av, berättar Johan Moberg, försäljningsansvarig hos Cadcraft.

– Nu är Vault Professional up and running både i Sverige och Malaysia och servrarna replikeras mot varandra

varje natt. Det har fungerat smidigt från starten även om det givetvis ramlar in lite frågor kring det nya, säger Johan Moberg.

Dialogen mellan Bromma Conquip och Cadcraft har hela tiden varit intensiv, med veckomöten och närvaro från Cadcrafts särskilda PDM- och PLM-expert Bengt Neldemo hos Bromma under perioder. Lösningen betecknas av båda parter som mycket lyckad:

– Vi har en mycket bra relation med Cadcraft, alla diskussioner sker i en öppen och hjärtlig anda och känns konstruktiva, med ett givande och tagande. I det nya systemet har vi tillgång till allt det gamla som funkade bra och har samtidigt fått de nya heta lösningarna ”på köpet”. Nästa steg är att även ta in våra utvecklingsingenjörer i Finland i ekvationen, säger Hans Lundberg entusiastiskt.

Internationell utbildning

Metodiken för att arbeta på flera orter i världen var redan etablerad hos Bromma Conquip, men krävde

en liten ytterligare handpåläggning inför det nya. Cadcraft tog också fram en särskilt anpassad utbildning för Bromma Conquips ingenjörer, och ett antal arbetsledare från Malaysia liksom medarbetare från Finland flögs in till den första stora utbildningsomgången i Sverige, där även konsulter från Autodesk var med.

Hans Lundberg ser med stolthet tillbaka både på det

Det går väldigt bra nu. Vi nyanställer mycket i andra länder och växer så det knakar.



Ökade godsflöden är en realitet i alla containerhamnar och Penang Port är inget undantag. Containerkranarna blir allt fler och lyfter fler och fler containers samtidigt.

Foto: Bromma Conquip

här projektet, och på sina hittills tolv verksamma år inom Bromma Conquip.

– Företaget har alltid gått bra tack vare sina goda produkter, och för mig som från början kom in från de iskalla vindarna i en krisande IT-bransch var det en härlig upplevelse att komma till ett företag i så stark medvind. Vi har den högsta vinsten per anställd i hela koncernen vilket ger oss ett rätt stort internt mandat. Finanskrisen syntes visserligen även i vår omsättning, visst blev det en dipp i efterfrågan då, men den kunde inte rubba våra svarta siffror, säger Hans Lundberg.

Efter den globala dippen har Bromma Conquip snabbt återtagit sin invanda, urstarka position på marknaden.

– Det går väldigt bra nu. Vi nyanställer mycket i andra länder och växer så det knakar. Vår utmaning är att klara leveranserna av alla de system som säljs på marknaden, och att hålla full fart på innovationstakten.

Hållbar utveckling ett måste

Miljö är ett av de områden som Bromma Conquip storsatsat på under senare år. Hållbar utveckling är en global trend och därmed ett måste att ta med i utvecklingsarbetet för ett företag, som på allvar vill vara i frontlinjen med tekniken, anser Hans Lundberg.

– Det finns många miljövinster att göra även för den typ av tung industriell utrustning som vi tillverkar. Ett exempel är att vi har skippat all hydraulik i oken för att slippa oljehanteringen, och i stället satsat på el. Ett annat att vi genom ett konsekvent arbete med simuleringar har fått ned vikten på oken, och därmed materialåtgången, för att i stället kunna ta mer last. Idag kan vi därmed erbjuda både så kallade tvillingok och dubbla tvillingok

på marknaden – som alltså lyfter två eller fyra containers i stället för en, i samma lyft. Det tjänar pengar i hamnarna, konstaterar han.

Ringer till kranen

Med simuleringar som genomförs direkt i Inventor när oken utvecklas kollar man även kvalitet och hållfasthet på utrustningarna. En digital prototyp av oket lyfts med simulerad last tusentals gånger, för att kolla hur det slits och utmattas över tid. Självklart använder Bromma Conquip enbart svenskt kvalitetsstål i konstruktionerna. Och så senaste trenden – för övervakning av kvaliteten kan oken ”ringas upp” från en mobil eller iPad för teknisk kontroll, via inbyggd digital övervakning och SIM-kort i kranarna.

Bromma Conquip fortsätter sin offensiv för att korta lastnings- och lossningstider i världens hamnar. Och Cadcraft följer med på viktiga delar av resan. Uppdateringen av system, det nya PDM-systemet och integrationen mellan CAD, PDM och affärssystem på företagets alla verksamhetsorder banar nu väg för ett arbetssätt som utöver utveckling och tillverkning även omfattar order, marknad, säljare, offerter och reservdelshantering – hela värdekedjan i ett och samma globala system.

När den dagen kommer är kanske Bromma Conquip, så att säga, ”i hamn” för ett tag?

Nej, se det tror inte Hans Lundberg.

– I hamn är man aldrig! Ständiga förbättringar innebär ju att man ständigt förbättras. När vi är i mål med detta hittar vi givetvis något annat som behöver skruvas på för att bli bättre.

MER INFORMATION: johan.moberg@cadcraft.se